

- We export our machines in :**
- Australia
 - Argentina
 - Algeria
 - Brasil
 - Bulgaria
 - Canada
 - Cyprus
 - Chile
 - China
 - Colombia
 - Czech Republic
 - Dubai
 - Ecuador
 - Egypt
 - El Salvador
 - England
 - Germany
 - Greece
 - Hungary
 - Honduras
 - India
 - Israel
 - Jordan
 - Malaysia
 - Marocco
 - México
 - Peru
 - Poland
 - Portugal
 - Kenya
 - Korea
 - Romania
 - Russia
 - Serbia
 - Slovenia
 - South Africa
 - Sultanate of Oman
 - Spain
 - Sri Lanka
 - Tunisia
 - Turkey
 - USA
 - Venezuela



Machine technicals specifications											
Machine model	Cutting units	Electrical connect.	Power Absorbed	Air consumption	Dimension	Weight	Length strips	Width strips	Qu.ty strips	Pcs / h	Operators
Modelo máquina	Unidades de corte	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico	Consumo aire	Dimension.	Peso	Largo tiras	Ancho tiras	Cantidad tiras	Pzs / h	Empleados
		V / Hz	Kw	NI / min.	mm	kg	mm	mm	n°	Max.	n°
RADIAL 5 MATIC	5	380 / 50 220 / 60	10	200	A 7000 B 7000 H 2300	7000	Min. 400 Max. 600	Min. 35 Max. 45	Min. 15 Max. 24	1200	0




GIORI AUTOMATION s.r.l. - Via Francesca 2942 / B- 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it





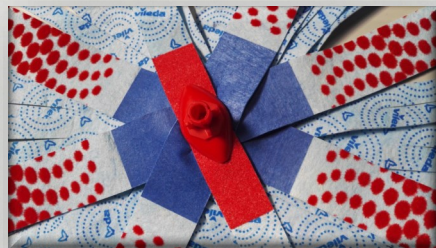
Main features of the machine:

The machine can produce both mop with strips of only one type that with 5 different types of materials and / or colors, too and / or differently distributed in a radial way.
 The maximum capacity of a continuous production cycle is about 900 - 1200 (With motorized unwinding) pieces / h for mops composed of 20 strips of non-woven, capacity subject to possible variations depending on the type of material and the number of inserted strips .
 Management of the main functions of the machines and the work cycle directly from the touch screen .
 Language of the control panel in Italian, English ,Spanish and Portuguese.
 Automatic machine, protected according to current regulations CE, does not require the use of operators (manpower).
 The finished product is downloaded and inserted manually in the packaging machine (optional).
 The machine automatically recognizes and discards defective mops
 It's possible to equip the machine with a motorized unit for unrolling the roll, an important accessory to keep the width of the strips constant and also allows to increase the production capacity by 20%. The unwinder is also equipped with a warehouse with two rolls and a fast attachment system for the rolls, this allows you to not stop the machine for changing the rolls (Accessory available on request)

Description of the work cycle:

5 working units, with pneumatic grippers, drag the material into the 5 cutting heads to make the strips in non-woven fabric as well as the central hole and the fringes.
 Once exiting the cutting head, the strips are locked on a central point on the rotating station to distribute them perfectly radially.
 The distribution stations are actuated and controlled by independent brushless motors positioned on a carousel with 7 workstations it also controlled electronically.
 After entering the desired number of strip, the carousel rotates positioning itself in the next cutting unit / insertion.
 A automatic unit loading and inserting the plastic supports inside the assembly press , the introduction of the pieces on the load transponder belts is carried by two units with spiral vibrators and conveyor belts , select and introduce plastic fasteners in assembly units; the unit takes the two pieces and assemble them by fixing definitively the strips from the 5 cutting stations.
 Two conveyor belts (optional) with hoppers constantly loading the cups of the vibrators without the use of labor, also allowing constant production cycle times.
 The machine recognizes the defective mops and, by means of a suction unit, automatically extracts them by depositing them separately on the discharge belt dedicated to them.
 A second linear unit unloads the mops without defects by depositing them on the second unloading belt dedicated to them.
 The operator picks up the mops from the unloading belt and introduces them into the horizontal flow pack packaging machine (optional).
 The machine can be added units with motorized unwinders (optional) equipped with a warehouse with a double roll of material and a device for fast attachment of the rolls.
 The unwinder unit allows you to replace the rolls of material without stopping the machine, to recognize the junction point between the two rolls and to report it to the central PC of the machine which discards the mops produced with the joint.
 In the event that one of the cutting units stops, the others automatically replace the missing production of the strips until the unit is restored.

RADIALS
CINQUE
MATIC

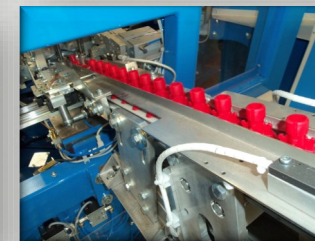
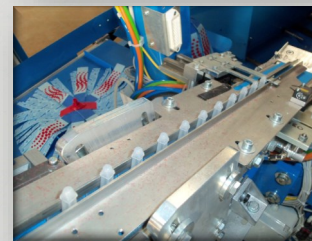


Caratteristiche tecniche della macchina:

La macchina può produrre mop sia con strisce di un solo tipo che con 5 tipi di materiali e/o colori differenti, ugualmente e/o differentemente distribuiti in modo radiale:
 La capacità massima di produzione a ciclo continuo e di 900 -1200 (versione con svolgitori) pezzi /h. per mop composti da 20 strisce di T.N.T. di uguale materiale, capacità soggetta a possibili variazioni a seconda dalla tipologia del materiale e del numero di strisce inserite.
 Programmazione, gestione del ciclo di lavoro e cambio misura direttamente da touch screen.
 Idioma pannello di controllo in Italiano, inglese e spagnolo.
 Macchina completamente automatica, protetta secondo le normative vigenti CE, non richiede l'uso di manodopera.
 Il prodotto terminato è scaricato automaticamente e inserito manualmente nella confezionatrice (optional).
 La macchina riconosce e scarta automaticamente i pezzi difettosi
 È possibile equipaggiare la macchina con un'unità svolgitori motorizzate, un accessorio importante per mantenere costante la larghezza delle strisce, consentire anche di aumentare la capacità produttiva del 20%. Lo svolgitore è inoltre dotato di un magazzino con due rotoli e un sistema di giunzione rapida tra i due, questo consente di non fermare la macchina per la sostituzione dei rulli (accessorio disponibile su richiesta)

Descrizione del ciclo di lavoro:

5 unità di lavoro con svolgitore, sistema di traino e testa di taglio, provvedono alla realizzazione della striscia di tessuto non tessuto oltre al foro centrale e alle frange.
 Una volta uscite dalla testa di taglio le strisce sono inserite automaticamente sul perno centrale del mop collocato su una delle postazioni rotanti che provvedono a distribuirle perfettamente in modo radiale.
 Le stazioni di distribuzione sono mosse e controllate da motori Brushless indipendenti e poste su una giostra a 7 posizioni anche essa controllata elettronicamente.
 Una volta inserito il numero desiderato di strisce, la giostra ruota posizionandosi nella unità di taglio-inserimento successiva.
 Due unità dotate di vibro-trasportatori e nastri di trasporto, alimentano con i supporti di plastica la pressa pneumatica che li assembla fissando definitivamente le strisce provenienti dalle 5 stazioni di taglio.
 La macchina riconosce i mop difettosi e tramite una unità aspirante li estrae automaticamente depositandoli separatamente sul nastro di scarico a loro dedicato.
 Una seconda unità lineare provvede allo scarico dei mop non difettosi depositandoli sul secondo nastro di scarico a loro dedicato.
 L'operatore preleva i mop dal nastro di scarico e li introduce nella confezionatrice orizzontale flow pack (optional).
 Alla macchina può essere aggiunte unità con svolgitori motorizzati (opzionali) dotati di magazzino con doppio rotolo di materiale e il dispositivo per l'attaccatura rapida delle tele.
 L'unità svolgitore consente di sostituire i rotoli di materiale senza fermare la macchina, di riconoscere il punto di giunzione tra i due rotoli e di segnalarlo al PC centrale della macchina che provvede a scartare i mop prodotti con la giunzione.
 Nel caso in cui una delle unità di taglio si fermi, le altre sostituiscono automaticamente la produzione mancante delle strisce fino al ripristino della unità.



Technical components used in our machinery

PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	KOLLMORGEN	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany

